

**U-MANSCHETT K21 PU**

04506310K21

45X63X10 K21 U-MANSCH. PU

- U-manschett med symmetrisk profil
- Kan användas både som kolv- och kolvstängstättning
- Temperaturområde från -30°C till +100°C för polyuretan
- Tryck max 400 bar för polyuretan
- Hastighet max 0,5 m per sekund

**Produktbeskrivning**

Tätningar för fram- och återgående rörelse i hydraulik- och pneumatiksystem.

**Användningsområden**

Entreprenadmaskiner, truckar, formsprutningsmaskiner, jordbruksmaskiner, lastkaj- och standardcylindrar

**Att tänka på vid val av hydraulik/pneumatiktätningar**

- Bestämma val av ett för applikationen lämpligt inbyggnadsmått.
- Att följa de rekommendationer som gäller toleranser, ytfinhet, radier etc. för inbyggnaden.
- Att tänka igenom hur tätningen kommer att monteras. Hur mycket den behöver töjas eller om den kan skadas av skarpa kanter.
- Tryck (min/normalt/max)
- Hastighet (cykler/slaglängd)
- Temperatur (min/normalt/max)
- Media (typ, viskositet etc.)

I ett hydraul- eller pneumatiksystem är det av stor vikt att man väljer rätt anpassade typer av tätningar.

Driftsäkerhet samt livslängd kommer att påverkas av detta val.

**Produktfördelar**

- Överlägsen statisk och dynamisk tätning
- Brett sortiment av dimensioner
- Enkel montering i slutna spår
- Enkel spårutformning
- Ekonomisk tätningslösning

## Teknisk data

## MATERIAL

|                    |                         |             |        |
|--------------------|-------------------------|-------------|--------|
| PU                 | 92 SHORE A              | PU9201      |        |
| Driftsförhållanden |                         |             |        |
| MEDIA              | Mineralolja (DIN 51524) | HFA och HFB | HFC    |
| TEMPERATUR         | -30 °C                  | +5 °C       | -30 °C |
|                    | +105 °C                 | +50 °C      | +40 °C |

|           |          |          |          |
|-----------|----------|----------|----------|
| TRYCK     | ≤400 bar | ≤400 bar | ≤400 bar |
| HASTIGHET | ≤0,5 m/s | ≤0,5 m/s | ≤0,5 m/s |

